



7.3.1 Warmbreitband schwarz, Auszug aus EN Norm

1. Stahlsortenbezeichnung

Neu EN 10025	Alt	Werkstoff Nr.
S235JR	RSt 37-2	1.0038
S275JR	St 44-2	1.0044
S355JO	St 52-3 U	1.0553
S355J2(+N)	St 52-3 N	1.0577

2. Stahlsortenbezeichnung

 Feinkornstähle schwarz ungebeizt

EN 10149-2	Alt	Werkstoff Nr.
S355MC	QSTE 360 TM	1.0976
S420MC	QSTE 420 TM	1.0980
S460MC	QSTE 460 TM	1.0982
S500MC	QSTE 500 TM	1.0984
S600MC	QSTE 600 TM	1.0969
S700MC	QSTE 690 TM	1.0974

Feinkornstähle ebenfalls in gebeizter Ausführung lieferbar.

3. Stahlsorten

S235JR

Baustahlgüte schwarz, zum Schweißen nach allen gängigen Verfahren geeignet, kaltumformbar.

S355MC

Hochfester Feinkornstahl (Baustahlgüte) zum Kaltumformen geeignet, ebenfalls für alle gängigen Schweissverfahren geeignet.

4. Oberflächenart

Die Bleche müssen frei sein von Blasen, Rissen und Kratzern, welche die Verwendbarkeit beeinträchtigen können. Leichte Kratzer, Poren, Abdrücke, Verfärbungen und sogar Knicke vom Abhaspeln sind zulässig. Die Fehler dürfen nicht von der Art sein, dass sie zu einer Zerstörung oder Beschädigung der Werkzeuge oder zu Schwierigkeiten beim Schweißen während der Verarbeitung führen.

Bei abgewickelten Rollen wird die Oberfläche wie bei den Blechen beurteilt.

