



6.6.3 Grobbleche, Auszug aus EN Norm

7. Grenzabmasse der Breite

Die Breite ist senkrecht zur Längsachse des Erzeugnisses zu messen.

Nennbreite	Geschnittene Kanten	
	Unteres Abmass	Oberes Abmass
$\geq 600 < 2000$	0	+ 20 mm
$\geq 2000 < 3000$	0	+ 25 mm
≥ 3000	0	+ 30 mm

Die Grenzabmasse der Breite für Blech mit Naturwalzkanten sind bei der Bestellung zu vereinbaren.

8. Grenzabmasse der Länge

Die Länge ist parallel zur Längsachse des Bleches zu messen.

Nennbreite	Geschnittene Kanten	
	Unteres Abmass	Oberes Abmass
< 4000	0	+ 20 mm
$\geq 4000 < 6000$	0	+ 30 mm
$\geq 6000 < 8000$	0	+ 40 mm
$\geq 8000 < 10000$	0	+ 50 mm
$\geq 10000 < 15000$	0	+ 75 mm

9. Ebenheit

Als Abweichung von der Ebenheit gilt der grösste Abstand zwischem dem Blech und einer ebenen waagerechten Fläche, auf der es frei ruht.

Normale Ebenheitstoleranzen Messlängen ->	Stahlgruppe L		Stahlgruppe H	
	1000 mm	2000 mm	1000 mm	2000 mm
$\geq 3 < 5$	9 mm	14 mm	12 mm	17 mm
$\geq 5 < 8$	8 mm	12 mm	11 mm	15 mm
$\geq 8 < 15$	7 mm	11 mm	10 mm	14 mm
$\geq 15 < 25$	7 mm	10 mm	10 mm	13 mm
$\geq 25 < 40$	6 mm	9 mm	9 mm	12 mm
$\geq 40 < 250$	5 mm	9 mm	8 mm	11 mm

10. Rechtwinkligkeit

Als Abweichung von der Rechtwinkligkeit gilt die rechtwinklige Projektion einer Querkante auf eine Längskante.