



## 6.6.3 Grobbleche, Auszug aus EN Norm

### 7. Grenzabmasse der Breite

Die Breite ist senkrecht zur Längsachse des Erzeugnisses zu messen.

Nennbreite	Geschnittene Kanten	
	Unteres Abmass	Oberes Abmass
$\geq 600 < 2000$	0	+ 20 mm
$\geq 2000 < 3000$	0	+ 25 mm
$\geq 3000$	0	+ 30 mm

Die Grenzabmasse der Breite für Blech mit Naturwalzkanten sind bei der Bestellung zu vereinbaren.

### 8. Grenzabmasse der Länge

Die Länge ist parallel zur Längsachse des Bleches zu messen.

Nennbreite	Geschnittene Kanten	
	Unteres Abmass	Oberes Abmass
$< 4000$	0	+ 20 mm
$\geq 4000 < 6000$	0	+ 30 mm
$\geq 6000 < 8000$	0	+ 40 mm
$\geq 8000 < 10000$	0	+ 50 mm
$\geq 10000 < 15000$	0	+ 75 mm

### 9. Ebenheit

Als Abweichung von der Ebenheit gilt der grösste Abstand zwischem dem Blech und einer ebenen waagerechten Fläche, auf der es frei ruht.

Normale Ebenheitstoleranzen Messlängen ->	Stahlgruppe L		Stahlgruppe H	
	1000 mm	2000 mm	1000 mm	2000 mm
$\geq 3 < 5$	9 mm	14 mm	12 mm	17 mm
$\geq 5 < 8$	8 mm	12 mm	11 mm	15 mm
$\geq 8 < 15$	7 mm	11 mm	10 mm	14 mm
$\geq 15 < 25$	7 mm	10 mm	10 mm	13 mm
$\geq 25 < 40$	6 mm	9 mm	9 mm	12 mm
$\geq 40 < 250$	5 mm	9 mm	8 mm	11 mm

### 10. Rechtwinkligkeit

Als Abweichung von der Rechtwinkligkeit gilt die rechtwinklige Projektion einer Querkante auf eine Längskante.