



6.6.1 Grobbleche, Auszug aus EN Norm

1. Stahlsortenbezeichnung

Neu EN 10025	Alt	Werkstoff Nr.
S235JR(+N)	RSt 37-2	1.0038
S275JR(+N)	St 44-2	1.0044
E335(+N)	St 52-3 U	1.0060
S355J2C(+N)	St 52-3 N	1.0579



2. Stahlsorten

S235JR

Baustahlgüte schwarz, zum Schweißen nach allen gängigen Verfahren geeignet, kaltumformbar.

S275JR

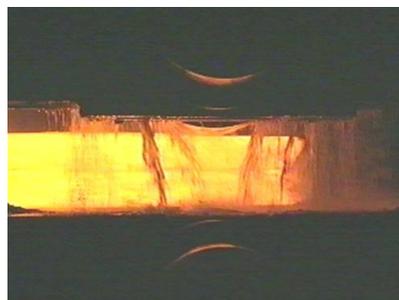
Diese Stahlsorte in der Baustahlgüte schwarz, eignet sich zum Kaltbiegen, Abkanten, Kaltflanschen oder Kaltbördeln.

E335

Diese Stahlsorte eignet sich für sehr hohe Umformansprüche.

S355J2C

Diese Stahlsorte ist für höchste Umformansprüche geeignet.



3. Oberflächenart

Unvollkommenheiten, wie Zundereinwalmungen, Zundernarben, Vertiefungen oder Erhebungen, die üblicherweise durch den natürlichen Verschleiss der Walzen oder Treibrollen entstehen. Ebenfalls kann die Oberfläche Flugrost sowie Kantenrost aufweisen.