



## 6.6.1 Grobbleche, Auszug aus EN Norm

### 1. Stahlsortenbezeichnung

| Neu EN 10025 | Alt       | Werkstoff Nr. |
|--------------|-----------|---------------|
| S235JR(+N)   | RSt 37-2  | 1.0038        |
| S275JR(+N)   | St 44-2   | 1.0044        |
| E335(+N)     | St 52-3 U | 1.0060        |
| S355J2C(+N)  | St 52-3 N | 1.0579        |

### 2. Stahlsorten

#### S235JR

Baustahlgüte schwarz, zum Schweißen nach allen gängigen Verfahren geeignet, kaltumformbar.

#### S275JR

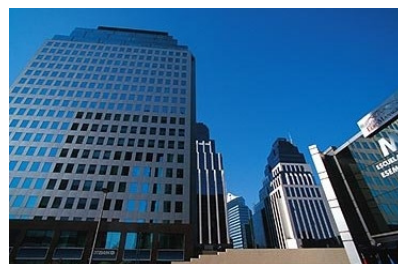
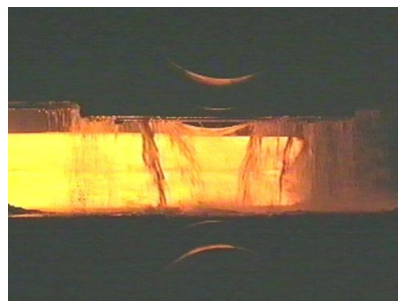
Diese Stahlsorte in der Baustahlgüte schwarz, eignet sich zum Kaltbiegen, Abkanten, Kaltflanschen oder Kaltbördeln.

#### E335

Diese Stahlsorte eignet sich für sehr hohe Umformansprüche.

#### S355J2C

Diese Stahlsorte ist für höchste Umformansprüche geeignet.



### 3. Oberflächenart

Unvollkommenheiten, wie Zundereinwalgungen, Zundernarben, Vertiefungen oder Erhebungen, die üblicherweise durch den natürlichen Verschleiss der Walzen oder Treibrollen entstehen. Ebenfalls kann die Oberfläche Flugrost sowie Kantenrost aufweisen.