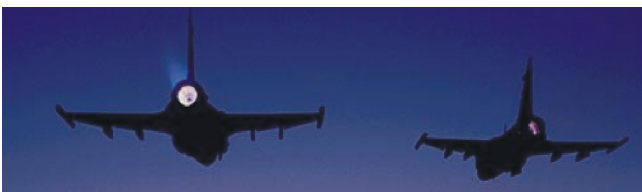
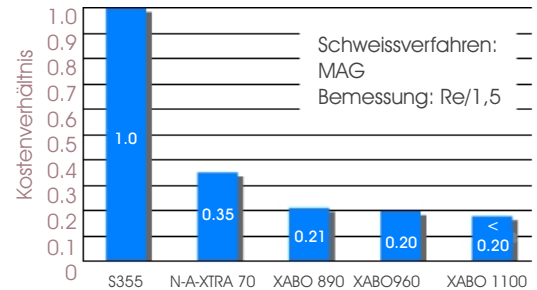




6.4.2 Hochfeste Sonderbaustähle

1. Kosteneinsparungen

Somit ergeben sich neben dem Aspekt, völlig neue technische Lösungen anzubieten, ebenfalls auch klare wirtschaftliche Vorteile durch die Verwendung hochfester Stähle. Dies gilt insbesondere, wenn es sich um schweissintensive Konstruktionen handelt, bei denen das Verhältnis von Schweißgutgewicht zu Stahlgewicht beträchtlich ist.



Bei Einsatz des Stahles XABO 960 anstelle des klassischen S355 ergibt sich danach eine Kostenersparnis von 80%. Dies resultiert aus der Verringerung der Blechdicke.

2. Chemische Zusammensetzung

Güten	C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cr max.	Mo max.	Ni Cet %	V
N-A-XTRA	0.20	0.80	1.60	0.02	0.01	1.50	0.60	-	-
N-A-XTRAM	0.20	0.80	1.60	0.02	0.01	1.50	0.60	-	-
XABO890	0.18	0.50	1.60	0.02	0.01	0.80	0.60	2.00	0.10
XABO960	0.18	0.50	1.60	0.02	0.01	0.80	0.60	2.00	0.10
XABO1100	0.20	0.50	1.70	0.02	0.005	1.50	0.70	2.50	0.12

3. Verarbeitungsthemen

Im Hinblick auf den effektiven und wirtschaftlichen Einsatz dieser Stähle sowie zur Instandhaltung von Konstruktionen steht vor allem das Verarbeitungsverhalten der Stähle im Vordergrund. Dabei werden auf folgende Verarbeitungsverfahren eingegangen:

- Scheren
- Zerspanen
- Umformen
- Kaltbiegen
- Abkanten
- Thermisches Trennen
- Schweißen

