



## 4.1. Produktebeschreibung, elektrolytisch-verzinkt

### Herstellungsverfahren

## EVZ BLECHE

Elektrolytisch verzinktes Feinblech ist ein kaltgewalztes Qualitätsfeinblech mit einem Zinküberzug, welcher durch ein elektrolytisches Verfahren aufgetragen und fest auf dem Grundwerkstoff Stahl haftet. Der elektrolytisch aufgebraachte Zinküberzug schützt das Stahlblech gegen Korrosion und ist in Verbindung mit den üblichen Oberflächenbehandlungen ein hervorragender Haftgrund für eine nachfolgende Lackierung.

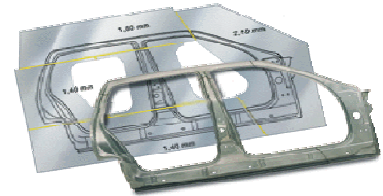
Die Vorbehandlung der kaltgewalzten Bandoberfläche durch alkalisches Reinigen und Beizen, wird danach jeweils gefolgt von mechanischen Bürsten und Spülen.

Die eigentliche elektrolytische Veredelung, besteht aus einem ein- oder zweiseitigen Zinküberzug.

Die Nachbehandlung des elektrolytisch verzinkten Bandes besteht aus chemischer Konversionsschichten, z.B. Phosphatierung, chemische Behandlung oder durch Ölen.

### Anwendungen

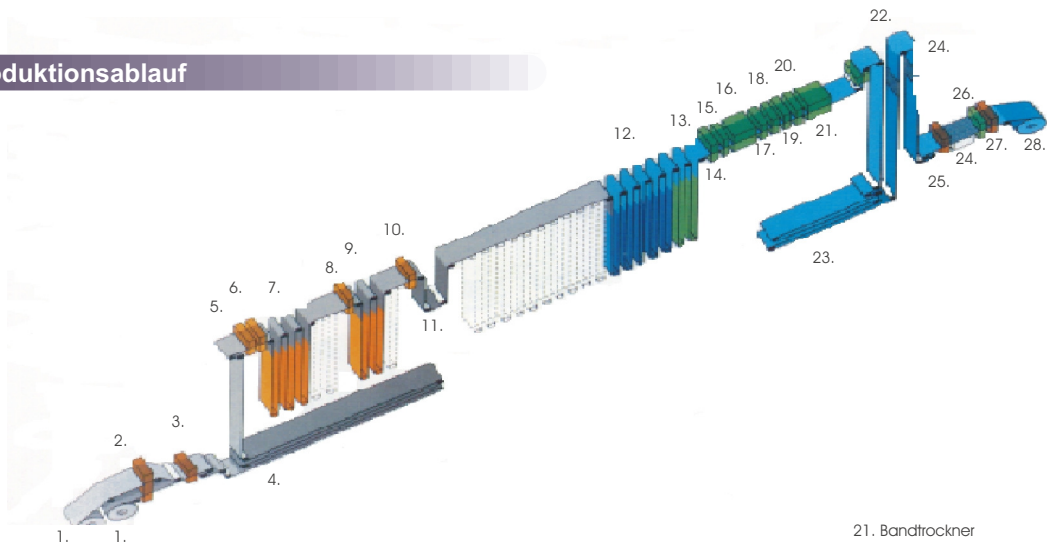
- /// Innenanwendungen
- /// Büromöbelindustrie
- /// Deckenplatten
- /// Klimageräteindustrie
- /// Automobilindustrie



### Materialeigenschaften

- /// Grundgüte zum Kaltumformen
- /// Oberflächenart chromatiert und phosphatiert
- /// Geeignet zum Widerstandsschweißen

### Produktionsablauf



- |                         |                              |                                |                            |                               |
|-------------------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| 1. Abwickelhaspel       | 6. Bürstmaschine             | 11. Bandmitensteuerung         | 16. Bandtrockner           | 21. Bandtrockner              |
| 2. Doppelschopfschere   | 7. Elektrolytische Reinigung | 12. Elektrolytische Veredelung | 17. Phosphatierung         | 22. Schichtdickenmessung      |
| 3. Schweissmaschine     | 8. Bürstmaschine mit Spüle   | 13. Tauchspüle                 | 18. Spritzspüle            | 23. Bandspeicher              |
| 4. Bandspeicher         | 9. Belzung                   | 14. Spritzspüle                | 19. Chemische Passivierung | 24. Bandkontrolle             |
| 5. Alkalische Reinigung | 10. Bürstmaschine mit Spüle  | 15. Aktivierung                | 20. Spritzspüle            | 25. Signiereinrichtung        |
|                         |                              |                                |                            | 26. Elektrostatische Einölung |
|                         |                              |                                |                            | 27. Schopfschere              |
|                         |                              |                                |                            | 28. Aufwickelhaspel           |