

## 6.6.2 Vergüteter Sonderstahl SECURE

### 5. Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al
min.	0.27		0.50			1.00	0.10	0.20	
max.	0.32	0.50	1.00	0.020	0.008	1.50	0.50	0.70	0.050

Oberhalb 50mm (Secure400) bzw. 25mm (Secure500) werden modifizierte Analyseneingesetzt.

### 6. Härte

Stahlsorte	Lieferzustand	Brinellhärte HB	Kohlenstoffäquivalent
SECURE400 SECURE500	wasser-/ölvorgütet wasser-/ölvorgütet	min. 380 max. 430 min. 480 max. 530	10 mm CET 0.49    10 mm CE 0.79mm 10 mm CET 0.49    10 mm CE 0.79mm

Auch andere Härtespannung gemäss Kundenanforderung sind möglich.






### 7. Mechanische Eigenschaften

Stahlsorte	Mindeststreckgrenze	Zugfestigkeit	Mindestbruchdehnung
SECURE400 SECURE500	≥ 950 ≥ 1300	≥ 1150 ≥ 1600	≥ 11 ≥ 9

### 8. Kerbschlagarbeit

Stahlsorte	Probenrichtung	Kerbschlagarbeit Prüf. Temp. -40°C	Kaltumformen Biegeverhältnis/t quer	Parallel
SECURE400 SECURE500	quer quer	≥ min. 20 ≥ min. 15	7 8	9 10

SECURE-Stähle werden weltweit zum Schutz ziviler Fahrzeuge in den Widerstandsklassen FB3, FB4, FB5, FB6 und FB7 eingesetzt.

-  Personenkraftwagen
-  Staatslimousinen
-  Bankschalter
-  Geldtransporter
-  Schiessstände



SECURE