



## 10.1 Kaltgewalztes Bandeisen und Bandstähle sowie Kaltband

### 1. Bandeisen und Bandstähle

# BANDEISEN BANDSTÄHLE

# KALT BAND

#### Qualitäten Bandstähle

- \* St2, St3, St4
- \* C10, C15, C35, C45, C53, C60, C75
- \* 1.4016, 1.4031, 1.4310, 1.4401

#### Festigkeitsbereiche

"LG" (ca. 350 N/mm<sup>2</sup>) bis "K" (ca. 850 N/mm<sup>2</sup>) in vorgegebenen Festigkeitsstufen. H+A (gehärtet und angelassen)

#### Kantenausführungen

Geschnitten, auf Anfrage angewalzt

#### Oberflächen

- \* handelsüblich blank
- \* Riss- und porenfreie Ausführung
- \* Oberflächenveredelung auf Anfrage

#### Toleranzen

Nach EN 10140, Präzisionstoleranzen auf Anfrage

#### Lieferformen

- \* in Ringen, einschichtig gewickelt
- \* ID 400-508 mm, AD max. 1400 mm
- \* in gerichteten Streifen

#### Qualitäten

- \* St2, St3, DC01, DC04
- \* C10, C15, C35, C45, C53, C60, C75
- \* 16MnCr5, 42CrMo4, 50CrV4

#### Festigkeiten

300-1.000 N/mm<sup>2</sup>

#### Oberflächen

blank, matt RP-Oberfl. auf Anfrage

#### Kantenausführungen

GK, AKnurauf Anfrage

#### Lieferformen

- \* Ringe: ID 400/500, AD bis 1500 mm
- \* Stäbe 2-6 Meter

