



10.1 Kaltgewalztes Bandeisen und Bandstähle sowie Kaltband

1. Bandeisen und Bandstähle

BANDEISEN BANDSTÄHLE

KALT BAND

Qualitäten Bandstähle

- * St2, St3, St4
- * C10, C15, C35, C45, C53, C60, C75
- * 1.4016, 1.4031, 1.4310, 1.4401

Festigkeitsbereiche

"LG" (ca. 350 N/mm²) bis "K" (ca. 850 N/mm²) in vorgegebenen Festigkeitsstufen. H+A (gehärtet und angelassen)

Kantenausführungen

Geschnitten, auf Anfrage angewalzt

Oberflächen

- * handelsüblich blank
- * Riss- und porenfreie Ausführung
- * Oberflächenveredelung auf Anfrage

Toleranzen

Nach EN 10140, Präzisionstoleranzen auf Anfrage

Lieferformen

- * in Ringen, einschichtig gewickelt
- * ID 400-508 mm, AD max. 1400 mm
- * in gerichteten Streifen

Qualitäten

- * St2, St3, DC01, DC04
- * C10, C15, C35, C45, C53, C60, C75
- * 16MnCr5, 42CrMo4, 50CrV4

Festigkeiten

300-1.000 N/mm²

Oberflächen

blank, matt RP-Oberfl. auf Anfrage

Kantenausführungen

GK, AKnurauf Anfrage

Lieferformen

- * Ringe: ID 400/500, AD bis 1500 mm
- * Stäbe 2-6 Meter

